

Remplacement du capteur de fin de filament de l'imprimante 3D45

AVERTISSEMENT Lisez le manuel du Dremel 3D45 et ces instructions avant de débloquer l'extrudeuse de votre Dremel 3D45. Le non-respect des avertissements et des instructions pourrait déclencher un incendie, endommager l'équipement, provoquer des dommages aux biens et/ou causer des blessures.

Débranchez toujours l'équipement Dremel 3D45 de sa source d'alimentation électrique avant d'effectuer toute procédure d'entretien ou de réparation. Le non-respect de cette consigne de sécurité pourrait causer des blessures et des dommages aux biens.

N'utilisez que des matériels et composants approuvés par Dremel.

L'emploi de matériaux pour la construction d'objets et d'objets 3D autres que des matériaux pour la construction d'objets approuvés par Dremel et des composants Dremel authentiques pourrait annuler la garantie.

Les réparations sur l'équipement Dremel 3D45 peuvent nécessiter l'utilisation d'outils spéciaux (dispositifs d'extraction et presse à roulements). Les centres de réparation agréés comptent des techniciens formés à cette fin et disposent de l'équipement nécessaire pour effectuer ces réparations.

Pour connaître l'adresse du centre de réparation le plus proche de chez vous, veuillez consulter notre site web www.Dremel3D.com et accéder à la rubrique Aide.

PRÉPARATION AVANT LA MISE EN SERVICE

Si votre imprimante n'est pas en mesure de détecter le moment où le filament est épuisé, vous devrez peut-être remplacer le capteur de fin de filament de votre imprimante. Pour ce faire, le capot supérieur de l'extrudeuse devra être remplacé. Suivez donc les étapes suivantes.

Outils nécessaires :

- Embout ou tournevis Torx T10 (longueur inférieure à 10 cm).

PROCÉDURE

a. Coupez le filament juste avant l'entrée sur le dessus de l'extrudeuse.

b. Retirez la vis située sur le côté droit du trou avec le tournevis Torx T10. La première image ci-dessous montre l'emplacement de la vis. La seconde image est une vue de dessous de la zone où se trouve la vis. Le cercle rouge indique la vis à retirer.



c. Dévissez les deux vis situées sur le haut du support du guide du filament à l'aide de l'embout ou de la clé hexagonale de 2,5 mm.

d. Retirez le capot supérieur.

e. Débranchez soigneusement l'interrupteur de sortie du filament de la carte de circuit imprimé de l'extrudeuse, en veillant à tirer sur la fiche en plastique et non sur les fils : une traction sur les fils peut endommager la connexion à l'extrudeuse. Consultez l'image ci-dessous.



f. Rebranchez le connecteur de l'interrupteur de fin de course de filament de l'étape précédente. Fixez les deux vis sur le dessus du capot supérieur de l'extrudeuse à l'aide de la clé hexagonale de 2,5 mm. Fixez la vis droite sur le fond de l'extrudeuse enlevée à l'étape b à l'aide du tournevis Torx T10. Insérez le filament dans l'extrudeuse, et reprenez l'utilisation normale de l'imprimante.

Félicitations !

Vous pouvez imprimer désormais. **Continuer à construire.**